



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM05.H08119

Срок действия с 14.10.2019

по 13.10.2022

№ 0426193

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Тверьэкс". Адрес: 141006, РОССИЯ, Московская область, г. Мытищи, пр-т Олимпийский, владение 43, стр. 1. Телефон 8-916-423-9885, адрес электронной почты: os-tverex@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. Серийный выпуск.

код ОК  
25.94.12.190

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 25.94.12-001-55583158 -2019 ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

код ТН ВЭД  
7326906000

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Литейно-Прессовый Завод «Сегал». ОГРН: 1022402467890, ИНН: 2458008580, КПП: 246501001. Адрес: 660111, РОССИЯ, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Пограничников, 42, стр. 15, телефон: +7 (391) 274-90-40, адрес электронной почты: segal@sial-group.ru.

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Литейно-Прессовый Завод «Сегал». ОГРН: 1022402467890, ИНН: 2458008580, КПП: 246501001. Адрес: 660111, РОССИЯ, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Пограничников, 42, стр. 15, телефон: +7 (391) 274-90-40, адрес электронной почты: segal@sial-group.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 002/А-14/10/19 от 14.10.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" ООО "Вега" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛЮ9)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

подпись

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.В. Никитин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ЛИТЕЙНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД «СЕГАЛ»

ОКПД2 25.94.12.190

ОКС 21.060.99

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Литейно-Прессовый Завод «Сегал»



Киселев Л.А.

2019г.

**ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Технические условия

ТУ 25.94.12-001-55583158 -2019

Дата введения в действие:

01.10.2019 г.

РАЗРАБОТАНО:

ООО «Литейно-Прессовый Завод «Сегал»

ФБУ «Тест-С.-Петербург»  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КЛП  
и внесен в  
реестр учетной регистрации  
№ 020503 от 23.09.2020

г. Красноярск  
2019 г.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инов. № дубл.	Подп. и дата



**Введение**

Настоящие технические условия распространяются на изделия крепежные стальные для навесных фасадных конструкций (далее по тексту продукция, изделия), предназначенные для крепления элементов толщиной 8, 10 и 12 мм.

Пример условного обозначения продукции в технической документации и (или) при заказе:

«Изделия крепежные стальные для навесных фасадных конструкций по ТУ 25.94.12-001-55583158 -2019».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведены в Приложении А.

Перв. примен

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

**ТУ 25.94.12-001-55583158 -2019**

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата.
Разраб.				
Пров.				
Нач.отд.				
Н.контр.				
Утв.				

**ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	9

ООО «Литейно-Прессовый Завод «Сегал»

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов рабочей документации на конкретное изделие, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Форма, габаритные и присоединительные размеры, предельные отклонения размеров изделий, допуски формы и расположения поверхностей должны соответствовать установленным в рабочих чертежах, утвержденных предприятием-изготовителем.

1.1.3 Поверхности изделий не должны иметь разрывов, трещин, заусенцев и механических повреждений, ржавчины.

1.1.4 Поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное лакокрасочное покрытие или защитное цинковое покрытие. Допускается по согласованию с потребителем поставлять изделия без защитно-декоративного покрытия.

1.1.5 Перед нанесением лакокрасочного покрытия поверхности изделий должны быть подготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402.

1.1.6 Пропуски и повреждения защитно-декоративного и защитного покрытий не допускаются.

1.1.7 Толщина защитно-декоративного покрытия должна быть не менее 100 мкм, толщина защитного цинкового покрытия должна соответствовать классу 2 по ГОСТ 14918.

1.1.8 Требования к изделиям в части их крепления к несущим строительным конструкциям устанавливаются в рабочей проектно-конструкторской документации на строительство с учетом значений и характера эксплуатационных нагрузок, характеристик стеновых материалов и результатов натурных испытаний.

## 1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.2.1 Качество всех исходных материалов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами соответствия, паспортами качества). Перед запуском в производство все исходные материалы должны подвергаться процедуре входного контроля качества в соответствии с требованиями ГОСТ 24297.

### 1.2.2 Используемое сырье:

1.2.3 Изделия изготавливаются из тонколистового горячекатаного проката из коррозионностойкой, жаростойкой и жаропрочной стали по ГОСТ 5582, 12351, 12361 толщиной 1,0, 1,2 и 1,5 мм. Могут изготавливаться с защитно-декоративным полимерным покрытием.

Допускается использовать другие виды сталей, аналогичные по составу и качеству

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата.	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

сталам, изготовленным по ГОСТ 5582, в том числе поступающие по импорту.

1.2.4 Готовая продукция выпускается методом промышленной штамповки.

### 1.3 Комплектность

1.3.2 По согласованию с потребителем изделия могут поставляться комплектно или штучно.

1.3.3 В комплект поставки входит:

- изделия согласно спецификации согласованной с клиентом;
- упаковка;
- эксплуатационная документация.

### 1.4 Маркировка

Транспортная маркировка должна быть выполнена типографским способом на бумажных ярлыках, которые наклеиваются на одну из торцевых сторон тары с изделиями.

1.4.1 Маркировка на этикетке должна содержать следующие сведения:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- наименование и условное обозначение изделий;
- масса нетто, кг, или количество изделий (шт);
- дату упаковки (год, месяц).

1.4.2 В маркировке транспортной тары и ящичных поддонов, содержащих крепежные изделия разных условных обозначений, должны указываться масса нетто, кг, или количество изделий в штуках каждого вида крепежных изделий.

1.4.3 Цвета ярлыков и надписей при маркировке потребительской и транспортной тары и ящичных поддонов должны соответствовать показателям, указанным в ГОСТ 18160 таблица 2.

1.4.4 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

### 1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка должна обеспечить сохранность продукции и защитного покрытия от механических повреждений.

1.5.2 Для упаковывания крепежных изделий должны применяться следующие виды тары.

Транспортная тара:

- ящики из гофрированного картона - по ГОСТ 9142;
- ящики деревянные фанерные - по ГОСТ 5959.

Инов. подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инов. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 25.94.12-001-55583158-2019

Лист

4

1.5.3 Допускается применение комбинированных видов тары (изготовленных из разных материалов).

1.5.4 Потребительская тара:

–бумажные пакеты - по ГОСТ 33772;

–пакеты из полимерной пленки - по ГОСТ 12302.

1.5.5 По согласованию с потребителем допускается упаковывать изделия в другую тару, обеспечивающую сохранность изделий.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изн. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Изн. № подл.	Подп. и дата	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019		Лист
												5

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Изделие не оказывает вредного воздействия на организм человека, является экологически безопасной продукцией и в процессе производства, транспортирования, хранения и эксплуатации, не выделяет токсичных веществ в окружающую среду.

2.2 Общие требования безопасности по ГОСТ 12.0.001, ГОСТ 12.3.002.

2.3 При производстве, хранении и транспортировании должны соблюдаться правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.018.

2.4 Требования к рабочим местам по ГОСТ 12.2.061.

2.5 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.6 Контроль за состоянием воздуха рабочей зоны должен осуществляться органами Роспотребнадзора по ГОСТ 12.1.005, предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны по ГН 2.2.5.2308, гигиенические требования к микроклимату производственных помещений по СанПиН 2.2.4.548, естественное и искусственное освещение по СП 52.13330.2011.

2.7 Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

2.8 В целях ресурсосбережения и охраны окружающей среды отходы, образующиеся в процессе производства, и изделия утратившие свои эксплуатационные характеристики должны сдаваться в металлолом.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019					Лист				
										6				
										Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата





- номер партии;
- результаты проведенных испытаний;
- дату проведения испытаний;
- обозначение настоящих технических условий.

3.2.2 Партию изделий, упакованную, промаркированную и укомплектованную в соответствии с требованиями настоящих технических условий, предъявляют к приемке ОТК предприятия-изготовителя.

Для проведения приемо-сдаточных испытаний ОТК предприятия-изготовителя методом случайных чисел по ГОСТ 18321 формирует выборку в объеме не менее 3-х коробок, из которых отбирают 1% изделий.

3.2.3 Отобранные коробки и изделия проверяют на соответствие качества упаковки, маркировки и комплектности по требованиям настоящих Технических условий.

3.2.4 Отобранные изделия проверяют:

- соответствие формы, внешнего вида, состоянию защитно-декоративного, защитного покрытия;
- основные размеры.

3.2.5 При обнаружении несоответствия отобранных для контроля изделий хотя бы по одному показателю требованиям настоящих технических условий, проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий по тем показателям, по которым обнаружены несоответствия.

3.2.6 При отрицательных результатах повторных испытаний партия бракуется и возвращается цеху изготовителю.

3.2.7 На принятую ОТК партию изделий оформляется документ о качестве по установленной на предприятии форме.

### 3.3 Периодические испытания

3.3.1 Периодические испытания изделий проводятся не реже одного раза в год.

3.3.2 Для проведения периодических испытаний от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, ОТК предприятия-изготовителя методом случайных чисел по ГОСТ 18321 формирует выборку в объеме не менее 3-х коробок, из которых отбирают по три изделия каждого вида.

3.3.3 Отобранные изделия проверяют на толщину защитно-декоративного лакокрасочного покрытия

3.3.4 При обнаружении несоответствия отобранных для контроля изделий требованиям

Ив. подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ 25.94.12-001-55583158-2019</b>	Лист
						8

настоящих технических условий, проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

3.3.5 При отрицательных результатах повторных испытаний приемку продукции приостанавливают до устранения причин брака.

3.3.6 После выявления и устранения причин несоответствия изделий требованиям технических условий, проводятся повторные испытания.

3.3.7 При положительных результатах повторных испытаний приемка изделий возобновляется в объеме приемо-сдаточных испытаний.

3.3.8 Результаты периодических испытаний должны быть оформлены протоколом.

#### 3.4 Типовые испытания

3.4.1 Типовые испытания проводятся в случае изменения конструкции или технологии изготовления изделий, замены применяемых материалов и покупных изделий, влияющих на технические характеристики изделия по показателям, установленным в таблице 1.

3.4.2 Количество изделий, необходимых для проведения испытаний, устанавливается предприятием-изготовителем.

3.4.3 При положительных результатах испытаний необходимые изменения в установленном порядке вносят в техническую документацию.

3.4.4 Результаты типовых испытаний должны быть оформлены протоколом.

3.4.5 Сертификационные испытания проводятся в соответствии с правилами сертификации данного вида продукции по показателям, установленным в настоящих технических условиях.

Инов. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

					<b>ТУ 25.94.12-001-55583158-2019</b>	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

#### 4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Проверку изделий на соответствие требованиям п.п. 1.2., 1.4, 1.5 проводят визуальным контролем.

Внешний вид, состояние защитно-декоративного, защитного покрытия оценивают при освещенности от 300 до 600 лк с расстояния 1м.

4.2 Проверку размеров всех элементов изделий на соответствие требованиям осуществляют рулеткой по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 166.

4.3 Проверку массы изделий осуществляют путем взвешивания на весах с погрешностью не более 0,2 %.

4.4 Проверка защитного покрытия на соответствие требований проводят визуальным контролем по ГОСТ 9.032.

Толщину покрытия измеряют толщиномером, ГОСТ 11358, с погрешностью измерения не более 15 %.

Проверка адгезии покрытия производится по ГОСТ 15140, при этом оценка адгезии должна быть не более 2 баллов.

4.5 Проверка установленного срока службы изделий до замены проводят на основании анализа данных эксплуатационных наблюдений.

Инв. годл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019					Лист
										10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

## 5 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

5.1 Транспортирование изделий осуществляется в таре любым видом транспорта (воздушным, железнодорожным, морским, автомобильным) со скоростями, допустимыми на транспорте.

5.2 При погрузочно-разгрузочных работах запрещается подвергать упаковку с изделиями броскам и ударам.

5.3 Условия хранения изделий в таре должны соответствовать требованиям по группе 1 ГОСТ 15150 в закрытых помещениях или на открытых площадках под навесом, защищающим от атмосферных осадков.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата.	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019				Лист
									11
									Изм

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация изделий должны производиться в соответствии с требованиями Инструкции по монтажу.

## 7 УТИЛИЗАЦИЯ

Изделия, утратившие свои эксплуатационные характеристики, должны быть утилизированы через специализированные предприятия в соответствии с требованиями законодательства РФ.

## 8 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок хранения и эксплуатации изделий, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные потребителем скрытые дефекты, составляет 12 месяцев со дня отгрузки или проведения монтажа предприятием-изготовителем.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	ТУ 25.94.12-001-55583158-2019				Лист
									12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

### Перечень ссылочных документов

Обозначение документа, на ко-	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, перечисления, приложения разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
1	2
ГОСТ 9.032-74	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.402-2004	Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашива-
ГОСТ 12.0.001-2013	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Основные положения
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 5582-75	Прокат тонколистовой коррозионностойкой, жаростойкой и жаропрочной. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата.	
Инв. подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ТУ 25.94.12-001-55583158-2019</b>	Лист
						13







### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

#### 30.1 Область применения

Предназначены для крепления керамогранитной облицовки с навесных вентилируемых фасадных системах.

#### 30.2.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
Толщина закрепляемого материала	мм	8, 10, 12
Толщина ЛКП	мкм	80...120

ФБУ "Тест-С.-Петербург"  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КЛП  
и внесен в  
реестр учетной регистрации  
№ 020503 от 23.01.2020

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Киселев		21.01.2020	(391) 274-90-40
Заполнил	05	Киселев		21.01.2020	(391) 274-90-40
Зарегистрировал	06	Каргозерова		<u>23.01.2020</u>	(812) 244-12-57
Ввел в каталог	07	<u>Лукашова</u>		<u>23.01.2020</u>	(812) 244-12-57

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

01 Код ЦСМ

010

02

Код ОКС

21.060.99

03

Регистрационный номер

020503

10 Код ОКПД 2

25.94.12.190

11 Код ОКП

12 Наименование и обозначение продукции

Изделия крепежные стальные для навесных фасадных конструкций: кляммеры.

13 Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)

14 Обозначение документа на конкретную продукцию

ТУ 25.94.12-001-55583158 -2019

15 Наименование документа на продукцию

Изделия крепежные стальные для навесных фасадных конструкций.

Технические условия.

16 Код изготовителя по ОКПО

55583158

17 Наименование изготовителя

Общество с ограниченной ответственностью «Литейно-Прессовый Завод «Сегал»

18 Юридический адрес изготовителя (индекс, город, улица, дом)

660111

Красноярский край, г. Красноярск

ул. Пограничников, 42, стр. 15

19 Телефон

8 (391) 274-90-40

20 Электронная почта

segal@sial-group.ru

21 Сайт

23 Наименование держателя подлинника

Общество с ограниченной ответственностью «Литейно-Прессовый Завод «Сегал»

24 Юридический адрес держателя подлинника (индекс, город, улица, дом, телефон)

660111

Красноярский край, г. Красноярск

ул. Пограничников, 42, стр. 15

26 Дата введения в действие документа на конкретную продукцию

2019-10-01

27 Форма подтверждения соответствия