



стр.2

Строительные
конструкции «ДАК»



стр.3

Солнечные
электростанции



стр.5

NEW! Мастер своего
дела



С Новым 2021 Годом!



Александр Иосифович Нощик
Генеральный директор
ГК «СИАЛ»



Дорогие друзья, уважаемые
коллеги!

Сердечно поздравляю вас с на-
ступающим Новым годом!

Подводя первые итоги уходя-
щего года, можно с уверенностью
сказать, что основные задачи,
стоящие перед нами по объемам
производства, освоению новых
изделий, внедрению новых про-
изводственно-технологических
процессов, повышению эффектив-
ности работы выполнены на хоро-
шем уровне.

Несмотря на серьезные труд-
ности, связанные со свалившейся
на нас пандемией, мы продолжили
организованно работать, впервые
для себя запустили массово уда-

ленный доступ к рабочим местам,
быстро адаптируясь к окружаю-
щим условиям.

Выражаю слова искренней
благодарности всему коллективу,
каждому из вас за добросовест-
ный труд и за проявленную реши-
тельность в сложившейся обста-
новке.

Желаю, чтобы новый 2021 год
стал еще более успешным и про-
дуктивным, чтобы никакие труд-
ности не помешали нам в дости-
жении поставленных целей.

Искренне желаю здоровья
и благополучия Вам и Вашим се-
мьям!

Леонид Андреевич Киселев
Генеральный директор
ООО «ЛПЗ «Сегал»

Дорогие друзья!

Новогодние праздники – это
время радостных ожиданий и
светлых надежд. Примите теплые
поздравления с наступающим Но-
вым годом!

Несмотря на многочисленные
сложности, 2020 год подарил нам

немало значимых достижений и
радостных минут, обогатил новым
опытом и хорошими впечатлени-
ми. И как всегда мы были вместе
– одной командой, что позволило
нам реализовать поставленные
задачи и достичь успехов в общем
деле!

Пусть и наступающий год ста-
нет для всех нас годом новых
свершений и плодотворной ра-
боты. Пусть он будет спокойным



*Счастья
в Новом году!*



и добрым, пусть принесет много приятных и ярких моментов в жизни, подарит интересные идеи и большие победы!

Искренне желаю Вам крепкого здоровья и оптимизма, стабильности и благополучия, добра и вдохновения!

Удачи Вам, любви и поддержки близких людей, тепла и уюта в ваших семьях!

Валериан Сергеевич Севрюков
Директор ООО «СК «ДАК»



Уважаемые коллеги, от всей души поздравляю вас с наступаю-

щим Новым годом и Рождеством!

В канун Нового года принято вспоминать год прошедший.

Несмотря на тяжелую обстановку в России, в 2020 году коллектив предприятия подтвердил способности и умения решать стоящие перед ним задачи. В полном объеме и в установленные сроки выполнены взятые на себя обязательства, введены в эксплуатацию все запланированные объекты.

Выражаю искреннюю признательность всему коллективу группы компаний за трудовой вклад, который каждый внес в успех об-

щего дела.

Желаю Вам, друзья, дальнейшего развития профессионализма и творческого потенциала, оптимизма, удачи, дальнейших успехов и побед. Перед нами – новые интересные и важные задачи. Пусть 2021 год принесет нам всем новые достижения и еще больше интересных проектов.

Поздравляю Вас, Ваших родных и близких с долгожданными праздниками, которые мы всегда встречаем с самыми добрыми надеждами.

Здоровья, счастья, благополучия и оптимизма!

СИЛАВТО
СЕТЬ АВТОСАЛОНОВ

Сергей Александрович Ношик
Генеральный директор
ООО «СИЛАВТО»

Дорогие коллеги, поздравляю вас с наступающим Новым годом!

Несмотря на все испытания, которые подготовил для нас 2020 год, мы стремились к лучшему, продолжали развиваться, достигали самых важных целей. К таким можно отнести открытие третьего дилерского центра Рено в Абакане. Хочется поблагодарить

каждого за выдержку и высокий профессионализм!

Желаю, чтобы новый 2021 год стал еще более продуктивным. Процветания, успехов и новых творческих идей. Пусть никакие трудности не помешают на пути к поставленным целям.

Новый год – это новые надежды, и пусть они непременно сбудутся! Искренне желаю здоровья, благополучия и домашнего уюта Вам и Вашим семьям!

С Новым Годом!



СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ «ДАК»

Компания «СК «ДАК», строительное подразделение группы компаний «СИЛ», производит алюминиевые светопрозрачные конструкции, которые применяются в строительстве разнообразных архитектурных объектов по всей России. Это промышленные, в том числе особо опасные, транспортные, спортивные, административные сооружения, на многих из которых монтаж производимых конструкций осуществляют специалисты «СК «ДАК».



Усть-Илимская ГЭС



В 2020 году с участием специалистов компании и с применением производимых ею конструкций завершилось строительство ледового дворца «Байкал-Арена» в Иркутске, международного терминала аэропорта Махачкалы, инфраструктурных объектов специализированного морского порта «Суходол» в Приморском крае, проведены ремонтно-восстановительные работы на Березовской ГРЭС в Шарыпово.

В этом году монтажники «СК «ДАК» реализовали свою часть современного архитектурного проекта в Кемерово – остеклили купол здания кассационного суда светопрозрачными конструкциями системы СИАЛ по технологии Smart.

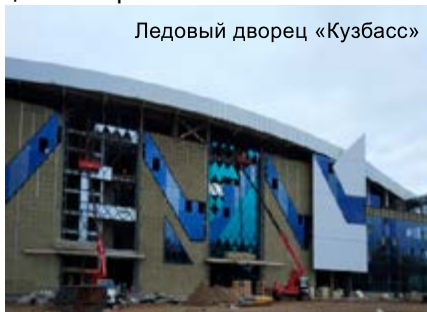


Кассационный суд

Визуально разбейте купол на четыре вертикальные части: одна из них единственным нажатием на переключатель меняет прозрачность стеклопакетов на более матовую. Благодаря этому в помещении регулируется степень освещённости. Этот интересный проект разработали инженеры конструкторского бюро «ЛПЗ «Сегал» совместно со специалистами «СК «ДАК».

Сегодня специалисты компании работают в Иркутске над остеклением частей ледового дворца «Кузбасс» с применением большепролетных деревянных арочных конструкций: фасад и кровлю будущего спортивного сооружения оформляют интерак-

тивными панелями для трансляции изображений.



Ледовый дворец «Кузбасс»

В Иркутской области на Усть-Илимской ГЭС выполняется остекление машинного зала, где находятся функционирующие турбо-агрегаты станции в количестве 16 штук. После формирования проекта работ на литейно-прессовом заводе «Сегал» был изготовлен профиль с определённым шрифром, на производстве «СК «ДАК» он собран и укомплектован в ригельно-стоечные конструкции, и затем доставлен большегрузным автотранспортом в Усть-Илимск. Бригада монтажников приступила к своей части реализации проекта 23 октября. Задача – остеклить 630 квадратных метров и выполнить отделку композитной панелью 530 квадратных метров. Отделка будет выполнена семиметровыми колоннами, расположенными на расстоянии 2,5 м друг от друга. Всего получится 33 колонны.

О работе на этом стратегически важном для региона гидротехническом сооружении рассказал производитель данных работ – Александр Владимирович Воропаев, который сейчас находится непосредственно на объекте.

– Вместо двойного холодного остекления мы установим одинарное, стеклопакетом толщиной 36 мм, что даст хороший коэффициент теплопроводности. Говоря

проще, будет и тепло, и красиво, – говорит Александр Владимирович. – Объект серьёзный, поэтому все работы здесь производятся по наряду-допуску. Первым этапом мы сделали укрупнённую сборку наших алюминиевых конструкций, собрали ригель-стойку. На втором этапе демонтировали прежний витраж. Затем установили кронштейны, которые будут удерживать алюминиевую стойку.

Утепили контур конструкций так называемыми сэндвичами – оцинкованными с двух сторон элементами, наполненными ватой, и загерметизировали. И приступили непосредственно к остеклению.

На этом объекте применяются крупные и тяжелые стеклопакеты – 2,7 на 2,5 метра. Устанавливаем их с помощью автокрана с вакуумным стеклоподъёмником грузоподъёмностью 350 килограммов.

Процесс не быстрый, со строгой последовательностью работ. На каждом этапе работа сдаётся техническому заказчику: он проверяет её на соответствие технической документации, оценивает качество исполнения.

В бригаде Александра Воропаева четыре монтажника. К работе на таких важных, особо опасных объектах допускаются только профессионалы «СК «ДАК»: это опытные бригадиры со стажем не менее десяти лет, у каждого из которых несколько освоенных профессий – монтажник, стропальщик, промышленный альпинист, рабочий фасадной люльки.

Работы по остеклению машинного зала Усть-Илимской ГЭС планируется завершить к концу 2020 года.

СОЛНЕЧНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Одним из самых перспективных направлений деятельности «ЛПЗ «Сегал» является разработка новых конструкций из алюминия, применяющихся в строительстве солнечных электростанций: на сегодняшний день более 70 процентов СЭС в России работают на конструкциях, произведенных на нашем заводе. Подробно об этом направлении мы поговорили с Андреем Мамзиным, заместителем директора по инновационным проектам.



– Андрей Георгиевич, как структурное подразделение, ваш отдел существует с 2018 года. На сегодня «ЛПЗ «Сегал» стал поставщиком алюминиевых конструкций для СЭС суммарной мощностью более 600 МВт. Какой путь прошёл отдел за несколько лет, чтобы добиться такого результата?

– Возобновляемая энергетика – молодая отрасль в России. В Европе она процветает уже более десяти лет, а в нашей стране первые солнечные электростанции начали строить только в 2016 году. Солнечная энергетика – крупный потребитель алюминиевых профилей. И завод «Сегал» в поисках новых рынков сбыта вышел на несколько инновационных проектов этого направления. В то время я был руководителем одного из таких проектов. На первоначальном этапе у нас не было ни методики строительства, ни системы расчётов конструкции, не было понимания, как работает СЭС в разных условиях эксплуатации. Информации нигде не было – эта производственная ниша в стране была не изученной. По мере решения поставленных заводом задач стало понятно, что возобновляемая энергетика – перспективное для нас направление. Потребовались новые умы – конструкторы, менеджеры, специалисты по логистике, поставкам, заключению договоров. Так формировался наш отдел.

– Если говорить простым языком, СЭС – это фотоэлектрические модули, закреплённые на опорной конструкции из алюминиевых профилей. Проекты станций, которые вы реализуете, унифицированы, или каждый раз это принципиально новая разработка?

– В целом конструктив имеет определенную унификацию. Но в любом случае каждая станция – это уникальный объект. Потому что строится он в уникальных географических, климатических и сейсмических условиях. К примеру, в Астрахани очень жарко, и конструкция будет нагреваться, что приведёт к её деформации.



Поэтому при разработке проекта для этого города мы учитывали фактор теплового расширения.

Там мы построили две крупнейшие в России электростанции мощностью 60 МВт каждая. А вот в Башкирии, расположенной в одном из самых снегообильных районов России, учитывали снежную нагрузку на фотоэлектрические модули. При проектировании СЭС на побережье Чёрного моря предусмотрели серьёзную ветровую нагрузку, характерную для этой местности.

– Сколько алюминиевых профилей требуется для строительства электростанции со средней мощностью?



– Каркас, на который крепятся фотоэлектрические модули, на 50 процентов состоит из алюминиевых профилей. В целом станция состоит из множества таких каркасов. На нашем техническом языке мы называем их «столами», потому что они похожи на положенный на бок стол. Один «стол» – это

конструкция длиной 1,2 метра. Средняя по мощности станция состоит из трёх тысяч «столов» и занимает 20 гектаров площади. Такая СЭС вырабатывает порядка 20 МВт электроэнергии: этого хватит для покрытия потребности небольшого населённого пункта, скажем, посёлка городского типа. Станция в 60 МВт потянет, например, Дивногорск.

– Кто основные потребители СЭС, и почему они предпочитают строительство солнечной электростанции, вместо того чтобы протянуть линию электропередачи в конкретный населённый пункт?

– Главные потребители наших станций – это муниципальные образования: посёлки, города. В некоторых районах России строить гидро- и тепловые электростанции либо невыгодно, либо сложно: например, нет поблизости каскадов рек или нет возможности быстро подвозить уголь. До 2018 года треть населения горного Алтая жила в условиях дефицита электроэнергии и видела электричество всего два часа в сутки, потому что строить ТЭС там нельзя – это территория природного заповедника.





Мы построили на Алтае порядка восьми СЭС. В каком-то смысле до местного населения, наконец, дошли блага цивилизации: теперь эти люди могут пользоваться электроплитами и стиральными машинами. И глава Республики Алтай не раз подчёркивал важность проделанной нами работы.

- Какие проекты вы реализовали в 2020 году?

- В нынешнем году мы получили контракт на строительство шести крупных электростанций

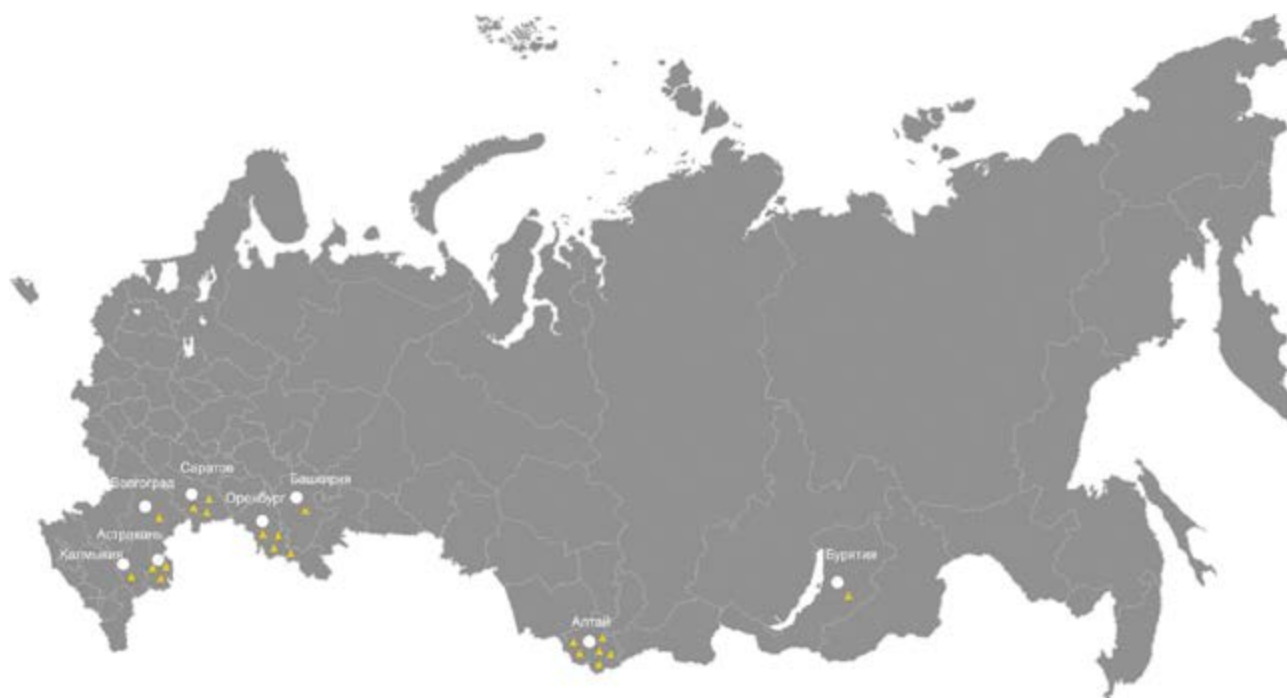
в России – от Бурятии на востоке до Астрахани на юго-западе. Завод «Сегал» вышел на новый уровень работы с солнечной энергетикой: теперь мы не только производим и поставляем конструкции для СЭС, но и сами взяли на себя задачу по строительству станций и вводу их в эксплуатацию.

В этом году мы приступили к возведению двух СЭС около Волгограда. Получили приглашение на участие в строительстве СЭС в 100 МВт в республи-



ке Куба. Это будет крупнейшая система в Карибском море.

Солнечные станции – объекты ООО «ЛПЗ «Сегал» на карте России



NEW! МАСТЕР СВОЕГО ДЕЛА

В этом году за достигнутые трудовые успехи, активную общественную деятельность и многолетнюю добросовестную работу оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата, бригадир прессового цеха «ЛПЗ «Сегал» Людмила Рыбакова награждена Благодарностью Президента Российской Федерации.

Интервью с Людмилой Геннадьевной, чьи заслуги неоднократно отмечены на краевом и федеральном уровне, открывает нашу новую рубрику «Мастер своего дела».



– Людмила Геннадьевна, уже почти восемнадцать лет вы работаете в группе компаний «СИАЛ». С чего начался ваш трудовой путь здесь?

– Тогда, в 2003 году, я работала в водоканале. На многих госпредприятиях зарплату выдавать перестали, рассчитывались по взаимозачёту: продуктами, бытовыми вещами. Тяжёлое было время. Многие наши девчонки из водоканала устроились в ООО «ДАК» – условия здесь были гораздо лучше, зарплата в три раза больше. Я почти каждый день ходила сюда после работы узнать, не появилась ли вакансия. Ждала долго. И вот получилось: устроилась укладчиком-упаковщиком.

Восемнадцать лет назад работа укладчика-упаковщика была совсем не такой, как сейчас. Операторы подносили корзину с окрашенным металлом к нам. Мы вручную нарезали картон по заданным шифрам – под каждую конструкцию профилей свой размер. Склеивали коробки. Укладывали в них шестиметровые профили, прокладывали бумагой и запаковывали. Эти огромные коробки переносили тоже своими руками – одна упаковщица поднимает коробку с одного конца, другая с другого.

А сегодня практически вся эта работа автоматизирована – всё само поднимается, опускается, едет. Людям работу облегчили. И объёмы производства серьёзно выросли.

Два-три месяца я проработала укладчиком, и освободилось место на полуавтоматической линии покраски. Зарплата на этой должности была побольше, и я перешла туда. Работа была такая: мы навешивали металл на конвейер, в кабине на него напылялась порошковая краска, металл уходил в печку, а затем мы его вручную снимали и складывали в корзины. Позже завод построил новый покрасочный цех, и меня перевели туда. Сейчас я уже работаю на предприятии ООО «ЛПЗ» Сегал».

– Какие задачи на производстве литейно-прессового завода

«Сегал» – и как оператор, и как бригадир – вы выполняете сегодня?

– Нажимаю на кнопки и возглавляю бригаду (смеётся). На нашем этапе конвейера производится покраска. Я вручную загружаю в порошковый центр требуемый цвет по шкале RAL. Перед тем, как красить следующую партию металла в другой цвет, запускаю процесс очистки системы от остатков краски. Представьте, что вы через сито просеяли белую муку, и сразу же после этого что-то тёмное начнёте сеять. Понятное дело, будут белые вкрапления. Так же и здесь – перед сменой цвета RAL все многометровые шланги нужно продуть. Ну, а дальше запускаю программу покраски.

Оператором работать научилась на практике: в предыдущем цехе была у двух операторов на подхвате. А сейчас сама являюсь наставником. Мой ученик, Дробноскоп Павел Михайлович, недавно пришёл на завод. После обучения он сдаст экзамен на допуск и будет уже самостоятельно работать оператором. Раз в год мы и сами аттестацию проходим. В ноябре мне предстоит аттестация по работе на высоте, с электро- и газооборудованием, на окрасочно-сушильной линии и агрегате.

Как бригадир – а в моей бригаде шесть человек – я стараюсь научить их соблюдению строгой последовательности работы в конвейере, ответственности и добросовестному отношению к делу. Общий язык мы всегда находим.

– Восемнадцать лет вы наблюдаете, как развивается производство на заводе, как растут профессионально ваши коллеги. А что происходило в эти годы в вашей жизни?

– Много чего было. Когда я ещё работала в водоканале, сын пошел в первый класс. Чтобы школьное образование получше получил, я отправила его жить к бабушке в Красноярск. Сама я жила и живу в Песчанке.

А в то безденежное время доходило до того, что у меня не было копейки даже на автобус, чтобы доехать до Предместной – сына проведать. А он ведь ждал, что я ему ещё гостинец какой привезу. Я так скучала, ревела рёвом. И решила Кирилла забрать: пусть школа будет деревенская, зато сын рядом. Время шло, он вырос и устроился сюда же, в «Сегал». Двенадцать лет отработал. Сейчас хозяйство развёл, живёт неподалёку от меня. Жизнь стабильная стала. Всё свободное время провожу с внуками – их у меня трое. Ходим плавать в бассейн, ездим в аквапарк, в развлекательные центры. Летом огородом занимаюсь, разбиваю цветник. В общем, обычная жизнь.

А завод за эти годы как изменился! Когда мы работали в ДАКе на полуавтомате, и в 2005 году запустили новую линию покраски, нам так хотелось туда – там ведь всё новое, усовершенствованное! Каждый новый цех, каждая новая покрасочная линия была построена так, чтобы облегчить наш труд. Не раз при мне такое было: уходили отсюда люди, мыкались, а через несколько месяцев возвращались – понимали, что лучше условий не найдут.



На заводе я и пенсию оформила. И мой труд был отмечен Благодарностью Президента РФ. Я теперь ветеран труда не краевого, а федерального значения.

NEW! МАСТЕР СВОЕГО ДЕЛА

За достигнутые трудовые успехи и многолетнюю добросовестную работу Благодарностью Президента Российской Федерации награждён сотрудник ООО «ЛПЗ «Сегал» – прессовщик на гидропрессах 6 разряда, бригадир смены «Г» прессового цеха Алексей Писарев.



На завод «Сегал» Алексей Павлович пришёл 17 лет назад после окончания профтехучилища по специальности «Токарь». Получил должность прессовщика третьего разряда. Начиная, как и все молодые специалисты, с пункта укладки. Тогда ещё, как вспоминает Алексей Павлович, в прессовом цехе профиль изготавливали на маленьком «Прессе-1200» – старом-старом агрегате, большая часть работы на котором выполнялась вручную. В то время ещё не было ни одной линии покраски. Постепенно мощности завода нарастали, появлялись новые корпуса, приходили и уходили работники: кто-то быстро терял интерес к

делу, а кто-то становился профессионалом.

Росли и профессиональные навыки и умения Алексея Павловича. Было стремление к работе, был интерес освоить все ступени производства, и за несколько лет он прошёл этапы работы от резчика на пилах, ножовках и станках до помощника бригадира.

Именно в прессовом цехе и рождается профиль. Всё начинается с газовой печи: в неё закладывают шестиметровые столбы, нагревают до температуры 480-500 градусов, и в зависимости от конфигурации будущего профиля режут их на слитки определённого размера. Необходимые параметры устанавливаются на компьютере. На следующем этапе слитки подают

на гидравлический пресс в контейнер, и через матрицу на выходную линию выдавливаются готовые профили.

Цех работает по плану – у каждого пресса конкретная норма. За смену бригада под руководством Алексея Павловича должна изготовить – отпрессовать, отрезать в меру, уложить в корзины – 11 тонн профиля. Как представить этот объём визуально: в корзину помещается около тонны профиля – плюс-минус 300 килограммов, в зависимости от конфигурации изделия.

– Нашу работу нельзя назвать монотонной, – говорит Алексей Павлович. – Это не конвейер. Мы постоянно меняем конфигурацию профиля. Появляются новые профили по чертежам заказчиков. Прессуем и свои матрицы, которые изготавливаем на нашем заводе.

Так что необходимо внимательно следить за изменением текущих задач и за стабильной работой оборудования.

Всё свободное время Алексей Павлович посвящает семье. Старший его сын уже живёт самостоятельно, сам себя обеспечивает. Сейчас всё внимание младшему сыну, двенадцати лет. Летом семья Писаревых занимается дачей, зимой катается на коньках, ходит в бассейн.

СЕМЕЙНЫЙ КОНКУРС РЕЦЕПТОВ

Новый год – один из самых ожидаемых семейных праздников. Мы с нетерпением ждем наступления вечера, чтобы собрать вокруг себя на праздничный ужин самых важных для нас людей. Блюда на новогодний стол должны быть интересными, вкусными и нарядными.

Чтобы вдохновить Вас на новые кулинарные подвиги, в преддверии Нового 2021 года, мы провели **Семейный конкурс рецептов**. Перед участниками стояла задача – всей семьей приготовить Новогоднее блюдо с **символикой Группы Компаний**

«СИАЛ» и прислать его фотографию с описанием рецепта.

Благодарим всех участников за проявленную активность и креатив, а с Вами, дорогие читатели, делимся вкусными идеями для праздничного стола.





Участники конкурса будут награждены призами!

Боякова Любовь Александровна, специалист по пожарной безопасности, ГО и ЧС, приготовила торт «Творожный» со своей дочкой Есенией.

Основа торта из песочного теста, внутри творожно-ванильная начинка. Сверху карамель и орешки в меду. Надпись выполнена «королевской глазурью».



Еще один вкусный десерт мы получили от Бурдастых Глеба и его мамы **Бурдастых Натальи Владимировны, старшего мастера участка комплектации.**



Записывайте рецепт вкусного печенья: 2 яйца, стакан сахара, 180 г сливочного масла, 1,5 стакана пшеничной муки.

Заверните тесто в пленку и уберите на 20 минут в холодильник. А потом творите чудо – раскатайте тесто и нарежьте печенье любой формы. Выпекайте его до готовности, а затем украсьте сахарной пудрой, кондитерской посыпкой или шоколадом.

Семья **Журавлева Степана Юрьевича, ведущего юрисконсульта,** отправила чудесные медовые пряники – традиционное рождественское блюдо.

Попробуйте приготовить: 100 г сливочного масла взбейте с сахаром и сахарной пудрой. Затем до-

бавьте 2 яйца, мед, немного соли и 500 г пшеничной муки. Готовое тесто уберите в холодильник на пару часов, а затем раскатайте его в пласт толщиной 1 см и нарежьте пряники разной формы.



Пока пряники выпекаются 15-20 минут в разогретой до 180 градусов духовке, можете приготовить глазурь для росписи.

Перемешайте сахарную пудру, лимонный сок и немного воды до однородной массы, по желанию добавьте пищевые красители.

Колпащикова Евгения Олеговна, специалист по маркетингу, порадовала свою семью яркой пиццей СИАЛ с салями и грибами. Это быстрый и всеми любимый вариант закуски на Новый год.

Пласт слоеного теста сдобрите любимым сливочным или томатным соусом, например, домашним лечо. Сверху посыпьте сыром и разложите тонко нарезанную колбасу салями с мелко нарезанными шампиньонами по контуру логотипа СИАЛ.



Выпекайте 20 минут в духовке и наслаждайтесь ароматной пиццей.

Украшением новогоднего стола непременно станет сладкий шоколадный пирог.

Рецепт такого пирога прислал **Лысых Максим Александрович, старший менеджер Восточно-Сибирского региона,** который он приготовил вместе со своей семь-

ей. Этапы производственного цикла пирога «СИАЛ по чертежам закатчика» отправим по запросу.



После 40 минут в печи готовый пирог украсили шоколадной глазурью и сахарной пудрой.

Любимый пирог семьи Егоровых – «Манник» – мы получили от **Егорова Андрея Сергеевича, литейщика.**



Такой вкусный пирог, а ингредиенты самые простые: 400 гр кефира, 320 гр манки, 360 гр сахара, 260 гр муки, 200 мл растительного масла и 10 гр разрыхлителя.

Праздничное настроение всем обеспечит кекс «Новогодний», которым поделился **Лапцевич Дмитрий Николаевич, главный конструктор по НВФ.**

Следуйте инструкциям: 3 яйца взбейте с 200 гр сахара, 3 ложками растительного масла, 60 мл воды и соком половины лимона.

Затем добавьте 280 гр муки, 15 гр разрыхлителя, цедру лимона и нарезанные яблоки.

Выпекайте кекс при 180 градусах 35-40 мин.



Приятного аппетита!